

## OK Wearrode 30



El OK 83.28 es un electrodo revestido que deposita un acero aleado con cromo para el recargue duro y plaquedo de vías, ejes, rodillos, raíles y cruces de vías, componentes de trenes de laminación, como cilindros acanalados, embragues y grandes engranajes de acero moldeado. Otra de sus aplicaciones es la unión de aceros templables.

### Especificaciones

<b>Clasificaciones</b>	EN 14700 : E Z Fe1
<b>Aprobaciones</b>	DB : 82.039.07

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

<b>Corriente de soldadura</b>	AC, DC+
<b>Tipo de aleación</b>	Martensitic steel
<b>Tipo de recubrimiento</b>	Lime Basic
<b>Min AC OCV</b>	65

### % Análisis metal depositado (valores típicos)

C	Mn	Si	Cr
0.1	0.7	0.7	3.2

### Datos aportación

Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
2.5 x 350 mm	60-90 A	20 V	64 %	75 sec	0.7 kg/h
3.2 x 450 mm	100-140 A	21 V	66 %	88 sec	1.2 kg/h
4.0 x 450 mm	140-190 A	22 V	66 %	92 sec	1.7 kg/h
5.0 x 450 mm	190-260 A	23 V	68 %	86 sec	2.8 kg/h
6.0 x 450 mm	230-320 A	23 V	68 %	92 sec	3.7 kg/h